



Die kompakt konstruierte Maschine bietet für den Kunden neben der Möglichkeit der Kombinationsbearbeitung aus Laserbohren,- Drehen,- und Schneiden eine Output-Steigerung durch die Parallelbearbeitung auf zwei Stationen. Die Einbindung eines Stangenladers als Beladeeinheit und die Entnahme der Fertigteile durch einen Sechs-Achs-Roboter gewährleistet vollständige Autonomie der Laserdrehmaschine.

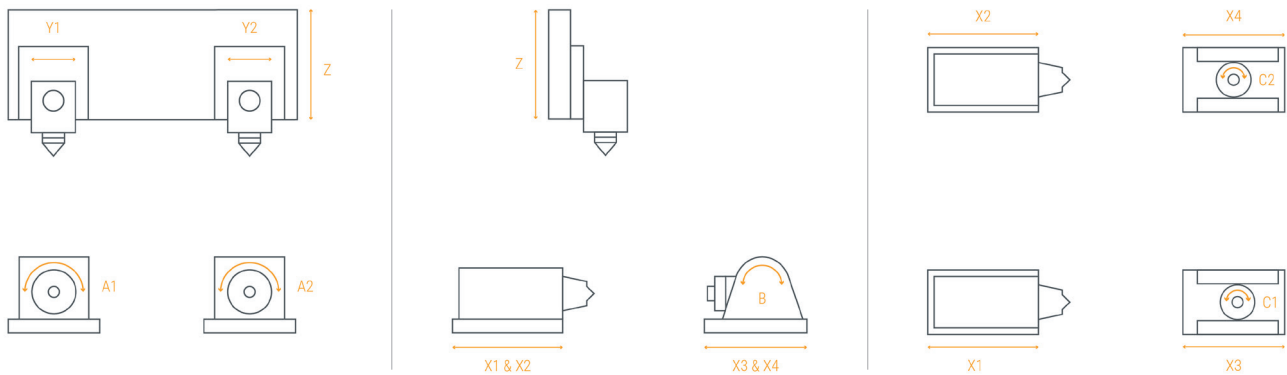
Alle Wärmequellen in der Laserdrehmaschine werden aktiv mit Wasser gekühlt, unter anderem die Direktantriebe aller Achsen. Das Maschinenkonzept der GL.smart richtet sich an die Bearbeitung rotationssymmetrischer Bauteile und bietet zudem mit der optionalen Gegenspindel die Möglichkeit zur 3+2-Achs-Bearbeitung.

Die tiefe Integration unserer Komponenten in die Steuerung ermöglicht die Online-Überwachung der Produktionsprozesse sowie einen effizienten Service und erfüllt damit alle Anforderungen einer Produktionsmaschine.

- Präzision, Flexibilität und Produktivität vereint in einer Maschine
- Kombinationbearbeitung: Bohren, Schneiden und Drehen
- Parallelbearbeitung auf zwei Stationen
- Doppelter Output

- Direktantrieb in allen Achsen
- Wassergekühlte Antriebe
- Positioniergeregelter Drehspindel mit 3500 U/min
- Arbeitbereiche je nach Ausstattung variabel
- Kleine Aufstellfläche: 2,3 m²
- Integrierte Automatisierung
- Optionaler Sechs-Achs-Roboter für autonome Entladefunktion

Draufsicht



Achse	X	Y	Z	A	B	C [GL.rotil SE]	C [GL.rotil SE air]							
Achsentyp		linear			rotatorisch									
Antriebsart		Direktantrieb			Torqueantrieb									
Lagerung	Profilschienenführung	M&V Führung	Profilschienenführung	Luftlager	Kreuzrollenführung		Luftlager							
Verfahrweg [mm]	500	40	220	endlos	+/- 90°	endlos								
Geschwindigkeit		30 m/min		3500 U/min	700 U/min	700 U/min	3500 U/min							
Beschleunigung		5 m/s²		150 1/s²	160 1/s²	220 1/s²	-							
Wiederholgenauigkeit		1 µm		2 arcsec	10 arcsec		2,5 arcsec							
Positioniergenauigkeit		2 µm		3 arcsec	20 arcsec		5 arcsec							
Zul. Bauteilgewicht		Kundenspezifische Bauteilprüfung			0,5 kg									
Aufspannung		Bohrbild		Spannsystem für Spannzangen	Spannsystem									
Emissions-Schalldruckpegel				≤ 70 dB										
Abmessungen [mm]		T=1026; B=2212; Höhe ist Laserabhängig – H=2333 oder H=2483 – ohne Versorgungsgeräte												
Stangenlager		Auf Anfrage												
Teilemagazin		Gemäß Kundenbauteil												
Gesamtgewicht		3700 kg ohne Versorgungsgeräte												